

VIE PRATIQUE

Fourrages → Estimer le taux d'humidité du fourrage à l'œil peut être parfois trompeur. Des appareils existent pour éviter les mauvaises surprises.

Vérifier que le foin est bien sec

Récolter un fourrage de qualité n'est pas toujours chose aisée, notamment lorsque les conditions météorologiques menacent. Un foin pressé trop frais favorise le développement de bactéries et mycotoxines qui diminuent l'appétence du fourrage, privent les animaux d'une partie des éléments nutritionnels importants et peuvent engendrer des problèmes pulmonaires aussi bien pour les animaux que pour les éleveurs.

À cela, s'ajoutent les risques d'incendie dus à la fermentation du foin.

Moins de risques sanitaires

Pour les exploitations équipées, le séchage en grange en vrac ou en bottes constitue une parade intéressante, mais coûteuse, notamment en énergie.

Même expérimentés, les agriculteurs ont parfois de mauvaises surprises lorsqu'ils ôtent les ficelles des premières bales.

C'est pourquoi, certains d'entre eux s'équipent de sondes



Pour les éleveurs pratiquant le séchage en grange, le testeur d'humidité permet d'arrêter le séchage une fois le taux de matières sèches atteint, afin d'éviter les consommations d'énergie inutiles.

hygrométriques qui mesurent l'humidité dans les andains ou les bales pressées. En séchage en grange, ces appareils permettent d'arrêter la soufflerie au bon moment, optimisant la qualité du fourrage et la consommation d'énergie. L'objectif est d'arriver à un taux d'humidité maximal de 20 % en vrac, 18 % en moyenne densité, 15 % en bales rondes et

12 % en bales carrées à haute densité. Aussi pour une bonne estimation du fourrage conditionné, il est préconisé de faire quatre à cinq mesures dans une balle, afin d'avoir une moyenne représentative.

Certaines sondes proposent d'ailleurs la mémorisation des mesures et le calcul automatique de la moyenne.

Conseillé par les assurances

Plusieurs technologies sont disponibles sur le marché. Certains appareils sont très spécifiques, justifiant la précision, tandis que d'autres assurent la mesure aussi bien en vrac qu'en fourrage conditionné.

Quelques constructeurs combinent la mesure de température à celle de l'hygrométrie. Cette information supplémentaire se révèle utile, notamment lorsque l'on stocke du fourrage à risque.

À partir de 50 °C, l'agriculteur doit surveiller régulièrement son tas, quotidiennement au-dessus de 65 °C. Au-delà de 80 °C, les bales doivent être déstockées. De leur côté, les assurances encouragent fortement les agriculteurs à s'en équiper. Par exemple, certaines caisses régionales de Groupama aident au financement jusqu'à une hauteur de 50 %.

LUDOVIC VIMOND

→ Cinq constructeurs de testeur d'humidité des fourrages

Constructeur	Adresse	Téléphone	Internet
Agram	17 av. Gustave Eiffel 28630 Gellainville	02 37 88 26 00	www.agram.fr
Chopin technologies	20, av. M. Berthelot 92396 Villeneuve-la-Garenne Cedex	01 41 47 50 41	www.chopin.fr
Claas	Avenue du Parc Médecis 94832 Fresnes	01 46 74 81 81	www.claas.fr
Dickey John	165, boulevard de Valmy 92700 Colombes	01 41 19 21 80	www.dickey-john.com
Domosystem	5, rue Le Brun 75013 Paris	01 45 87 22 99	www.domosystem.fr

→ Vient de paraître

397 tracteurs dans le Tractoguide 2010

L'édition 2010 du traditionnel **Tractoguide**, coproduction de l'ACTA et du BCMA est disponible.

Structuré en six parties, celui-ci présente 397 tracteurs, 91 moissonneuses-batteuses, 24 ensileuses automotrices, 80 chargeurs télescopiques, 72 tracteurs étroits et 26 machines à vendanger. Tous ces matériels étant disponibles actuellement sur le marché français. Les 690 fiches correspondantes décrivent en détail l'ensemble des caractéristiques techniques communes ou spécifiques à l'ensemble de ces matériels automoteurs. Les prix et dates de tarif sont donnés à titre indicatif. Le Tractoguide 2010 inclut



également le barème d'entraide prévisionnel 2009, les adresses utiles du secteur et un index complet des modèles présentés.

M. PORTIER

Pour se procurer ce document, s'adresser à ACTA, BP 90006, 59718 Lille Cedex 9 ou sur le site www.acta.asso.fr. Prix: 50 euros et 8 euros de frais d'envoi.

L'automoteur RoGator fait peau neuve



Le Challenger RoGator 600 bénéficie d'une gestion automatique de la hauteur de rampe.

Avec sa marque Challenger, le groupe Agco développe sérieusement son offre en pulvérisateurs automoteurs. Après le renouvellement des Spra Coupe, la gamme RoGator bénéficie d'une conception entièrement repensée. Disponible en trois capacités de cuves (3500 ; 4800 et 6000 litres), la nouvelle série 600 adopte un châssis monopoutre intégrant une suspension hydraulique indépendante sur chaque roue. La garde au sol de l'engin varie ainsi hydrauliquement de 0,70 à 1,20 mètre tout comme la voie de 1,80 à 2,25 m. La transmission hydrostatique bénéficie d'une gestion électronique offrant une efficacité comparable à une variation continue selon le constructeur. Le moteur Agco Sisu Power, en position centrale et transversale, offre trois niveaux de puissance correspondant aux trois capacités: 170 ch (4 cylindres 4,9 litres), 200 et 230 ch (6 cyl. 7,4 l). Pour la pulvérisation, l'appareil reçoit une pompe centrifuge et une rampe de 24 à 42 mètres. La cabine, dont la structure est identique à certains tracteurs du groupe Agco, offre un espace et une ergonomie rarement atteints sur un pulvérisateur automoteur.

M. P.

en bref

Un nouveau modèle dans la gamme JXU



Le tracteur JXU 115 complète la gamme Case IH JXU par le haut. Son moteur 4,5 litres à injection mécanique délivre une puissance de 113 chevaux. Il peut recevoir quatre versions de transmission, avec ou sans doubleur et inverseur hydraulique. Une version 20/20 avec rampantes fait son apparition. Sa capacité maxi de relevage progresse à 7,4 tonnes.

La goulotte se dirige toute seule



Claas a développé Auto Fill, un système de remplissage automatique des remorques lors des travaux d'ensilage. Une caméra, située sous la goulotte de la Jaguar, détermine, au cours du travail, le niveau de remplissage et la répartition du fourrage dans la remorque. Basé sur le principe de l'analyse numérique d'images 3D, le système détermine les contours de la remorque, et dirige la goulotte longitudinalement et transversalement, pour un remplissage optimal.

Une petite presse haute densité



La presse à balle cubique MF 2100 de Massey Ferguson. Construite à Hesston, celle-ci réalise des bales de 80 x 70 centimètres, format qui facilite le chargement des camions de transport. Châssis, chambre de précompression, noueurs double nœud, pick-up de 2,26 mètres... sont repris à l'identique des plus gros modèles. Le pilotage est assuré par un terminal couleur compatible Isobus.